

## Návrh BP, DP pro AR 2023-24

### – pro studijní programy Řízení výroby, Produktové inženýrství, Materiály a technologie v dopravě, Řízení jakosti, Materiálové vědy, Materiálové inženýrství,

#### BP

Vedoucí BP	Téma	Pracoviště
Ing. K. Caisová, Ph.D.	Vliv parametrů laserového svařování na hloubku svarového spoje mezi trubkou a tělem trubkovnice - pro studijní program <b>ŘV</b> , <b>MTD</b> , <b>MI</b>	UTM
	Vliv parametrů laserového svařování na mikrotvrdotost svarového spoje mezi trubkou a tělem trubkovnice - pro studijní program <b>ŘV</b> , <b>MTD</b> , <b>ŘJ</b> , <b>MI</b>	UTM
Ing. A. Knaislová, Ph.D.	<b>Analýza hlubokotažných pásů ze slitiny CuZn5</b> - pro studijní program <b>ŘV</b> , <b>MTD</b> , <b>ŘJ</b> , <b>MI</b>	Povrly Copper Industries
	<b>Analýza nových vícesložkových kovových povlaků vytvořených pomocí vysokorychlostního stříkání plamenem (HVOF)</b> - pro studijní program <b>ŘV</b> , <b>MTD</b> , <b>ŘJ</b> , <b>MI</b>	ÚTM
doc. Ing. S. Kuśmierczak, Ph.D.	<b>Analýza příčin vzniku degradace/ neshody vybraného výrobku</b> * - pro studijní program <b>ŘV</b> , <b>MTD</b>	vybraný podnik
	<b>Analýza vlivu parametrů tepelného zpracování oceli na vybrané vlastnosti materiálu</b> * - pro studijní program <b>ŘV</b> , <b>MTD</b>	vybraný podnik
	<b>Analýza vlivu parametrů svařování na výsledné vlastnosti výrobku</b> * - pro studijní program <b>ŘV</b> , <b>MTD</b>	vybraný podnik
	<b>Analýza vlivu korozního působení na vybrané vlastnosti slitin</b> - pro studijní program <b>ŘV</b> , <b>MTD</b>	ÚTM
Ing. V. Machek, Ph.D.	<b>Management systémových a procesních rizik ve výrobní společnosti se zaměřením na systém managementu kvality</b> - pro studenty programu <b>ŘJ</b>	vybraný podnik
	<b>Vytvoření procesního modelu výrobní společnosti a návrh způsobů měření a monitorování procesů</b> (dle požadavků systémového managementu) - pro studenty programu <b>ŘJ</b>	vybraný podnik
	<b>Příprava, realizace a vyhodnocení interních auditů systému managementu kvality ve výrobní společnosti</b> - pro studenty programu <b>ŘJ</b>	vybraný podnik
	<b>Optimalizace systému managementu kvality ve společnosti</b> - pro studenty programu <b>ŘJ</b>	Jesy, spol. s r.o.
	<b>Efektivní řízení různých typů neshod v organizaci se zavedeným systémem managementu kvality</b> - pro studenty programu <b>ŘJ</b>	vybraný podnik
	<b>Využití efektivního systému managementu kvality ke zvýšení podnikatelské úspěšnosti organizace</b> - pro studenty programu <b>ŘJ</b>	vybraný podnik
	<b>Implementace vybraných metodik autoprůmyslu do systému managementu kvality organizace na úrovni požadavků ISO 9001</b> - pro studenty programu <b>ŘJ</b>	vybraný podnik
doc. Ing. N. Náprstková, Ph.D.	<b>Řešení problematiky nástrojů pro výrobu</b> * - pro studijní program <b>ŘV</b> , <b>MTD</b>	vybraný podnik
	<b>Řešení problematiky přípravků pro výrobu</b> * - pro studijní program <b>ŘV</b> , <b>MTD</b>	vybraný podnik
	<b>Řešení problematiky CNC programování</b> * - pro studijní program <b>ŘV</b> , <b>MTD</b>	vybraný podnik
doc. Ing. M. Novák, Ph.D.	<b>Vliv řezných podmínek na geometrickou přesnost rotačních součástí</b> - pro studijní program <b>ŘV</b> , <b>MTD</b> , <b>MI</b>	ÚTM
	<b>Analýza profilu povrchu při dokončovacích technologiích obrábění</b> - pro studijní program <b>ŘV</b> , <b>MTD</b> , <b>MI</b>	ÚTM

## Návrh BP, DP pro AR 2023-24

### – pro studijní programy Řízení výroby, Produktové inženýrství, Materiály a technologie v dopravě, Řízení jakosti, Materiálové vědy, Materiálové inženýrství.

	Vliv volby materiálu nástroje na profilu povrchu po broušení - pro studijní program <b>ŘV, MTD, MI</b>	ÚTM
doc. Ing. J. Svobodová, Ph.D.	Analyza vlivu technologie 3D tisku na mechanické vlastnosti polymerních kompozitních materiálu - pro studijní program <b>ŘV, MTD, MI</b>	ÚTM
	Hodnocení mechanických vlastností polymerních kompozitních materiálů vyrobených technologií 3D tisku - pro studijní program <b>ŘV, MTD, MI</b>	ÚTM
Ing. E. Střihavková, Ph.D.	Řešení stability procesu nanášení lepidla v rámci výroby na montážních linkách – pro studijní program <b>ŘJ,</b>	Koito Czech s.r.o.
	Optimalizace procesu šroubování výrobků v rámci výroby na montážních linkách – pro studijní program <b>ŘV, ŘJ</b>	Koito Czech s.r.o.
	Stabilita procesu lisování a vliv následných procesů na díl ve fazi vývoje nového projektu nebo případně v serii v KCZ – pro studijní program <b>ŘV, ŘJ</b>	Koito Czech s.r.o.
	Ppk stabilita výrobní linky – pro studijní program <b>ŘV, ŘJ</b>	Koito Czech s.r.o.
	Optimalizace procesu pro skladování hotových výrobků linky – pro studijní program <b>ŘV, ŘJ</b>	Koito Czech s.r.o.
	Analyza defektů pro snížení zmetkovitosti v oblasti výroby 2K čoček – pro studijní program <b>MTD, ŘJ</b>	Koito Czech s.r.o.
Ing. et Ing. D. Vysloužilová, Ph.D.	Eliminace vad na PBT dílech – pro studijní program <b>MTD, ŘJ</b>	Koito Czech s.r.o.
	Tvorba environmentálního profilu – pro studijní program <b>ŘV</b>	vybraný podnik
	Podnikatelský záměr založení konkrétního podniku - pro studenty programu – pro studijní program <b>ŘV</b>	vybraný podnik
	Analyza rizik výrobního procesu v konkrétním podniku - pro studijní program - - pro studijní program <b>ŘV, MTD</b>	vybraný podnik

Předložený seznam představuje **jen nabízené práce** ÚTM. Předpokládá se, že si studenti také přinesou svá vlastní témata. Úprava názvů či případná změna vedoucích vyhrazena. Je možné některá témata prací zúžit, nebo naopak rozšířit, aby mohlo být upraveno jejich určení pro BP nebo DP (nutná konzultace s vedoucím práce). Na témata je možné se zapsat až po dohodě s vedoucím práce a to osobně u doc. Kuśmierczak, kancelář H213.

**\* - rámcové téma, pokud je zájem v konkrétním podniku o řešení dané problematiky (student si téma donese sám)**

Zkratky:

ŘV - Řízení výroby

MTD - Materiály a technologie v dopravě

ŘJ- Řízení jakosti

MI – Materiálové inženýrství

## Návrh BP, DP pro AR 2023-24

### – pro studijní programy Řízení výroby, Produktové inženýrství, Materiály a technologie v dopravě, Řízení jakosti, Materiálové vědy, Materiálové inženýrství, DP

Vedoucí DP	Téma	Pracoviště
Ing. K. Caisová, Ph.D.	Vliv parametrů laserového svařování na hloubku svarového spoje mezi trubkou a tělem trubkovnice - pro studijní program <b>PI, MTD, MI</b>	UTM
	Vliv parametrů laserového svařování na mikrotvrdost svarového spoje mezi trubkou a tělem trubkovnice - pro studijní program <b>PI, MTD, ŘJ, MI</b>	UTM
Ing. A. Knaislová, Ph.D.	<b>Analýza hlubokotažných pásů ze slitiny CuZn5</b> - pro studijní program <b>PI, MTD, ŘJ, MI</b>	Povrly Copper Industries
	<b>Analýza nových vícesložkových kovových povlaků vytvořených pomocí vysokorychlostního stříkání plamenem (HVOF)</b> - pro studijní program <b>PI, MTD, ŘJ, MI</b>	ÚTM
doc. Ing. S. Kuśmierczak, Ph.D.	<b>Analýza příčin vzniku degradace u vybraného výrobku *</b> - pro studijní program <b>PI, MTD</b>	vybraný podnik
	<b>Analýza příčin vzniku neshodného výrobku *</b> - pro studijní program <b>PI, MTD</b>	vybraný podnik
	<b>Analýza vlivu tepelného zpracování na vybrané vlastnosti Ti slitiny</b> - pro studijní program <b>PI, MTD</b>	ÚTM
doc. Ing. N. Náprstková, Ph.D.	<b>Hodnocení trvanlivosti vybraných VBD*</b> - pro studijní program <b>ŘV, MTD</b>	ÚTM
	<b>Řešení problematiky přípravků *</b> - pro studijní program <b>ŘV, MTD</b>	ÚTM
	<b>Řešení problematiky nástrojů *</b> - pro studijní program <b>ŘV, MTD</b>	vybraný podnik
doc. Ing. M. Novák, Ph.D.	<b>Vliv řezných podmínek na geometrickou přesnost rotačních součástí</b> - pro studijní program <b>PI, MTD, MI</b>	ÚTM
	<b>Analýza profilu povrchu při dokončovacích technologiích obrábění</b> - pro studijní program <b>PI, MTD, MI</b>	ÚTM
	<b>Vliv volby materiálu nástroje na profilu povrchu po broušení</b> - pro studijní program <b>PI, MTD, MI</b>	ÚTM
Ing. E. Střihavková, Ph.D.	<b>Optimalizace procesu šroubování výrobků v rámci výroby na montážních linkách</b> – pro studijní program <b>PI</b>	Koito Czech s.r.o.
	<b>Stabilita procesu lisování a vliv následných procesů na díl ve fázi vývoje nového projektu nebo případně v sérii v KCZ</b> – pro studijní program <b>PI</b>	Koito Czech s.r.o.
	<b>Ppk stabilita výrobní linky</b> – pro studijní program <b>PI</b>	Koito Czech s.r.o.
	<b>Optimalizace procesu pro skladování hotových výrobků linky</b> – pro studijní program <b>PI</b>	Koito Czech s.r.o.
	<b>Analýza defektů pro snížení zmetkovitosti v oblasti výroby 2K čoček</b> – pro studijní program <b>MTD</b>	Koito Czech s.r.o.
	<b>Eliminace vad na PBT dílech</b> – pro studijní program <b>MTD</b>	Koito Czech s.r.o.
Ing. et Ing. D. Vysloužilová, Ph.D.	<b>Analýza rizik výrobního procesu v konkrétním podniku</b> - pro studijní program <b>PI, MTD</b>	vybraný podnik
	<b>Analýza možností pro zavedení metod štihlé výroby v konkrétním podniku</b> - pro studijní program <b>PI, MTD</b>	vybraný podnik
	<b>Projekty a jejich řízení v konkrétním podniku</b> – pro studijní program <b>PI</b>	vybraný podnik

## Návrh BP, DP pro AR 2023-24

– pro studijní programy Řízení výroby, Produktové inženýrství, Materiály a technologie v dopravě, Řízení jakosti, Materiálové vědy,

### Materiálové inženýrství

Předložený seznam představuje **jen nabízené práce** UTM. Předpokládá se, že si studenti také přinesou svá vlastní témata. Úprava názvů či případná změna vedoucích vyhrazena. Je možné některá témata prací zúžit, nebo naopak rozšířit, aby mohlo být upraveno jejich určení pro BP nebo DP (nutná konzultace s vedoucím práce). Na témata je možné se zapsat až po dohodě s vedoucím práce a to osobně u doc. Kuśmierczak, kancelář H213.

\* - **rámcové téma, pokud je zájem v konkrétním podniku o řešení dané problematiky (student si téma donese sám)**

PI – Průmyslové inženýrství

MTD - Materiály a technologie v dopravě

ŘJ- Řízení jakosti

MI – Materiálové inženýrství