

Návrh BP, DP pro AR 2023-24– pro studijní programy Řízení výroby, Produktové inženýrství, Materiály a technologie v dopravě, Řízení jakosti, Materiálové vědy, Materiálové inženýrství

BP

Vedoucí BP	Téma	Pracoviště
prof. Dr. Ing. L. Beneš, IWE	Požární odolnost geopolymerních kompozitů - pro studijní program MI	UTM
doc. Ing. S. Kuśmierczak, PhD.	Analýza příčin vzniku degradace/ neshody vybraného výrobku* - pro studijní program ŘV, MTD	vybraný podnik
	Analýza vlivu parametrů tepelného zpracování oceli na vybrané vlastnosti materiálu* - pro studijní program ŘV, MTD	vybraný podnik
	Analýza vlivu parametrů svařování na výsledné vlastnosti výrobku* - pro studijní program ŘV, MTD	vybraný podnik
	Analýza vlivu korozního působení na vybrané vlastnosti slitin - pro studijní program ŘV, MTD	UTM
Ing. V. Machek, Ph.D.	Využití analytické metody FMEA ke snížení množství poruch při procesu sériové výroby - pro studenty programu ŘJ	vybraný podnik
	Využití interních auditů systému, procesu a produktu ke zvýšení efektivity systému managementu kvality (dle požadavků systémového managementu) - pro studenty programu ŘJ	vybraný podnik
	Vliv důsledné analýzy kořenových příčin na snížení množství zákaznických reklamací a interních zmetků v sériové výrobě - pro studenty programu ŘJ	vybraný podnik
	Vliv plánování kvality v průběhu předvýrobních etap na zajištění kvality sériové výroby - pro studenty programu ŘJ	vybraný podnik
doc. Ing. N. Náprstková, Ph.D.	Řešení problematiky nástrojů pro výrobu* - pro studijní program ŘV, MTD	vybraný podnik
	Řešení problematiky přípravků pro výrobu* - pro studijní program ŘV, MTD	vybraný podnik
	Řešení problematiky CNC programování* - pro studijní program ŘV, MTD	vybraný podnik
Ing. E. Střihavková, Ph.D.	Procesní činnost v oblasti řízení organizace - pro studijní program ŘV, MTD, ŘJ,	vybraný podnik
	Analýza nákladů a přínosů certifikace managementu kvality ve vybrané organizaci - pro studijní program ŘV, MTD, ŘJ	vybraný podnik
	Analýza metodiky výběru a hodnocení dodavatelů ve vybrané organizaci - pro studijní program ŘV, MTD, ŘJ	vybraný podnik
Ing. et Ing. D. Vysloužilová, Ph.D.	Podnikatelský záměr založení konkrétního podniku - pro studijní program ŘV	vybraný podnik
	Analýza rizik výrobního procesu v konkrétním podniku - pro studijní program ŘV, MTD	vybraný podnik
	Analýza možností pro zavedení metod štíhlé výroby v konkrétním podniku - pro studijní program ŘV, MTD	vybraný podnik

Předložený seznam představuje **jen nabízené práce** UTM. Předpokládá se, že si studenti také přinesou svá vlastní témata. Úprava názvů či případná změna vedoucích vyhrazena. Je možné některá témata prací zúžit, nebo naopak rozšířit, aby mohlo být upraveno jejich určení pro BP nebo DP (nutná konzultace s vedoucím práce). Na témata je možné se zapsat až po dohodě s vedoucím práce a to osobně u doc. Kuśmierczak, kancelář H213.

* - **rámcové téma, pokud je zájem v konkrétním podniku o řešení dané problematiky (student si téma donese sám)**

Zkratky:

ŘV - Řízení výroby, MTD - Materiály a technologie v dopravě, ŘJ- Řízení jakosti, MI – Materiálové inženýrství

Návrh BP, DP pro AR 2023-24– pro studijní programy Řízení výroby, Produktové inženýrství, Materiály a technologie v dopravě, Řízení jakosti, Materiálové vědy, Materiálové inženýrství

DP

Vedoucí DP	Téma	Pracoviště
prof. Dr. Ing. L. Beneš	Ocelové konstrukce se zvýšenou požární odolností - pro studijní program MI	ÚTM
doc. Ing. S. Kuśmierczak, Ph.D.	Analýza příčin vzniku degradace u vybraného výrobku * - pro studijní program PI, MTD	vybraný podnik
	Analýza příčin vzniku neshodného výrobku * - pro studijní program PI, MTD	vybraný podnik
	Příprava kotevního profilu kovových povrchů pro aplikaci protikorozní ochrany (nátěrové hmoty) za pomoci laseru PI, MTD	Chart Ferox, a.s.
	Krobotické svařovací buňky PI, MTD	Chart Ferox, a.s.
doc. Ing. N. Náprstková, Ph.D.	Hodnocení trvanlivosti vybraných VBD* - pro studijní program ŘV, MTD	ÚTM
	Řešení problematiky přípravků * - pro studijní program ŘV, MTD	ÚTM
	Řešení problematiky nástrojů * - pro studijní program ŘV, MTD	vybraný podnik
doc. Ing. M. Novák, Ph.D.	Charakteristika profilu povrchu u broušených titanových slitin * - pro studijní program ŘV, MTD	ÚTM
Ing. E. Střihavková, Ph.D.	Procesní činnost v oblasti řízení organizace – pro studijní program PI, MTD	vybraný podnik
	Analýza nákladů a přínosů certifikace managementu kvality ve vybrané organizaci – pro studijní program PI, MTD	vybraný podnik
	Analýza metodiky výběru a hodnocení dodavatelů ve vybrané organizaci – pro studijní program PI, MTD	vybraný podnik
Ing. et Ing. D. Vysloužilová, Ph.D.	Projekty a jejich řízení v konkrétním podniku – pro studijní program PI	vybraný podnik
	Analýza možností pro zavedení metod štíhlé výroby v konkrétním podniku – pro studijní program PI, MTD	vybraný podnik
	Analýza rizik výrobního procesu v konkrétním podniku - pro studijní program PI, MTD	vybraný podnik

Předložený seznam představuje **jen nabízené práce** ÚTM. Předpokládá se, že si studenti také přinesou svá vlastní témata. Úprava názvů či případná změna vedoucích vyhrazena. Je možné některá témata prací zúžit, nebo naopak rozšířit, aby mohlo být upraveno jejich určení pro BP nebo DP (nutná konzultace s vedoucím práce). Na témata je možné se zapsat až po dohodě s vedoucím práce a to osobně u doc. Kuśmierczak, kancelář H213.

* - **rámcové téma, pokud je zájem v konkrétním podniku o řešení dané problematiky (student si téma donese sám)**

PI – Průmyslové inženýrství

MTD - Materiály a technologie v dopravě

ŘJ- Řízení jakosti

MI – Materiálové inženýrství

Návrh BP, DP pro AR 2023-24– pro studijné programy Řízení výroby, Produktové inženýrství, Materiály a technologie v dopravě, Řízení jakosti, Materiálové vědy, Materiálové inženýrství

FIRMY:

Adéla Zajícová
 HR Project Coordinator Czech Republic
M: +420 725 329 912
E: adela.zajicova@parker.com
 Parker Hannifin Sales CEE | Prosecka 851/64 | Praha | 190 00 | parker.com

Lokace	Téma	Popis/Cíle
Chomutov	Údržba a její role v moderním podniku	Analýza procesů údržby ve výrobní společnosti, popis těchto činností a dopady při nečinnosti. Cílem práce je, aby bylo pochopeno, že údržba není pouze nákladové středisko, ale že je partner pro dosažení výsledků společnosti.
Chomutov	Digitalizace v údržbě	Digitalizace procesů údržby ve výrobním podniku, reporting, sběr a analýza dat, Industry 4.0 a údržba. Cílem práce – transformace údržby do digitálního věku.
Chomutov	SMED pracoviště (zrychlení přestavby stroje)	Teorie – Co je SMED a proč se používá, dokončení SMED na jednom pracovišti. Cíl – Případová studie SMED na pracovišti.
Chomutov	Vyhodnocení přesnosti měření konkrétního měřicího zařízení a návrh zlepšení (BP)	
Chomutov	Vývoj nového měřicího zařízení pro konkrétní aplikaci a ověření jeho přesnosti (BP)	výběr správných měřidel - projekt sdílené laboratoře
Chomutov	Analýza rizik v projektovém řízení a návrh opatření pro minimalizaci rizik (DP)	vytvoření systémového řízení jednotlivých projektů
Chomutov	Vyhodnocení efektivity projektového řízení v různých typech projektů a návrh zlepšení (DP)	vytvoření systémového řízení jednotlivých projektů
Chomutov	Vyhodnocení účinnosti různých metod čištění komponentů a analýza jejich vlivu na technickou čistotu (BP)	
Chomutov	Vyhodnocení vlivu různých výrobních procesů na technickou čistotu komponentů a návrh opatření pro minimalizaci nečistot během výroby (BP)	
Sadská	Snížení produkce/zvýšení podílu využití produkovaných odpadů	
Sadská	Technická čistota a specifické požadavky zákazníka dle VDA 19 a ISO 16232	

Návrh BP, DP pro AR 2023-24– pro studijné programy Řízení výroby, Produktové inženýrství, Materiály a technologie v dopravě, Řízení jakosti, Materiálové vědy, Materiálové inženýrství

Sadská	Studie vlivu doby temperace na kvalitativní a funkční vlastnosti polyuretanových těsnění	<p>Cíl: *Stanovit parametry vhodné k posouzení vlivu délky temperace na kvalitativní a funkční vlastnosti produktů</p> <p>*Navrhnout sadu experimentů k ověření kvalitativních a funkčních vlastností produktů (typy produktů, množství i typy experimentů musí být navrženy tak, aby je bylo možné statisticky obhájit)</p> <p>*Stanovit bezpečnou minimální dobu temperace za dané teploty, tedy takovou, kdy už prodloužením nedojde k významné změně kvality produktů (ani zlepšení ani zhoršení).</p> <p>Studie by se měl vztahovat na produkty vyrobené z materiálů P5001, P5008, P5017, P5018, P519, P50029 (pouze NE automotive produkty).</p>
--------	--	--