

Návrh BP, DP pro AR 2025-26 – pro studijní programy Řízení výroby, Produktové inženýrství, Materiály a technologie v dopravě, Řízení jakosti

BP

Vedoucí BP	Téma	Pracoviště
doc. Ing. S. Kuśmierczak, Ph.D.	Analýza příčin vzniku degradace/ neshody vybraného výrobku* – pro studijní program ŘV, MTD	vybraný podnik
	Analýza vlivu parametrů tepelného zpracování oceli na vybrané vlastnosti materiálu* – pro studijní program ŘV, MTD	vybraný podnik
	Analýza vlivu parametrů svařování na výsledné vlastnosti výrobku* – pro studijní program ŘV, MTD	vybraný podnik
	Analýza vlivu korozního působení na vybrané vlastnosti slitin – pro studijní program ŘV, MTD	ÚTM
Ing. Z. Lukáš, Ph.D.	Mezinárodní trh s bateriemi pro uložení energie z OZE – pro studijní program ŘV, MTD	ÚTM
	Aktuální trendy v oblasti konstrukčních technologií baterií pro uložení energie z OZE – pro studijní program ŘV, MTD	ÚTM
	Analýza vazeb mezi BMS a EMS systémy u baterií pro uložení energie z OZE – pro studijní program ŘV, MTD	ÚTM
Ing. V. Machek, Ph.D.	Využití analýzy rizik a příležitostí dle požadavků ISO 9001 ke zlepšování podnikových procesů – pro studenty programu ŘJ	vybraný podnik
doc. Ing. N. Náprstková, Ph.D.	Řešení problematiky nástrojů pro výrobu* – pro studijní program ŘV, MTD	vybraný podnik
	Řešení problematiky přípravků pro výrobu* – pro studijní program ŘV, MTD	vybraný podnik
	Řešení problematiky CNC programování* – pro studijní program ŘV, MTD	vybraný podnik
	Řešení problematiky optimalizace výrobního procesu* – pro studijní program ŘV, MTD	vybraný podnik
Ing. et Ing. D. Vysloužilová, Ph.D.	Podnikatelský záměr založení konkrétního podniku – pro studijní program ŘV	vybraný podnik
	Analýza rizik výrobního procesu v konkrétním podniku – pro studijní program ŘV, MTD	vybraný podnik
	Analýza možností pro zavedení metod štíhlé výroby v konkrétním podniku – pro studijní program ŘV, MTD	vybraný podnik

Předložený seznam představuje **jen nabízené práce** ÚTM a naznačuje, jakými oblastmi se jednotliví AP ÚTM zabývají. Předpokládá se, že si studenti přinesou hlavně svá vlastní témata, a to na základě svého působení či absolvované praxe. Úprava názvů či případná změna vedoucích vyhrazena. Je možné některá témata prací zúžit, nebo naopak rozšířit, aby mohlo být upraveno jejich určení pro BP nebo DP (nutná konzultace s vedoucím práce). Na témata je možné se zapsat až po dohodě s vedoucím práce, a to osobně u doc. Kuśmierczak, kancelář H213.

* - **rámcové téma, pokud je zájem v konkrétním podniku o řešení dané problematiky (student si téma donese sám)**

Zkratky:

ŘV – Řízení výroby,

MTD – Materiály a technologie v dopravě,

ŘJ – Řízení jakosti,

Návrh BP, DP pro AR 2025-26 – pro studijní programy Řízení výroby, Produktové inženýrství, Materiály a technologie v dopravě, Řízení jakosti

DP

Vedoucí DP	Téma	Pracoviště
doc. Ing. S. Kuśmierczak, PhD.	Analýza příčin vzniku degradace u vybraného výrobku* – pro studijní program PI , MTD	vybraný podnik
	Analýza příčin vzniku neshodného výrobku (po slévání, po svařování, tepelném zpracování atd.) * – pro studijní program PI , MTD	vybraný podnik
doc. Ing. N. Náprstková, Ph.D.	Hodnocení trvanlivosti řezných nástrojů* – pro studijní program PI , MTD	vybraný podnik
	Řešení problematiky přípravků* – pro studijní program PI , MTD	vybraný podnik
	Řešení problematiky nástrojů* – pro studijní program PI , MTD	vybraný podnik
	Řešení problematiky optimalizace výrobního procesu* – pro studijní program PI , MTD	vybraný podnik
Ing. et Ing. D. Vysloužilová, Ph.D.	Projekty a jejich řízení v konkrétním podniku* – pro studijní program PI	vybraný podnik
	Analýza možností pro zavedení metod štihlé výroby v konkrétním podniku* – pro studijní program PI , MTD	vybraný podnik
	Analýza rizik výrobního procesu v konkrétním podniku* – pro studijní program PI , MTD	vybraný podnik

Předložený seznam představuje **jen nabízené práce** UTM a naznačuje, jakými oblastmi se jednotliví AP ÚTM zabývají. Předpokládá se, že si studenti přinesou hlavně svá vlastní témata, a to na základě svého působení či absolvované praxe. Úprava názvů či případná změna vedoucích vyhrazena. Je možné některá témata prací zúžit, nebo naopak rozšířit, aby mohlo být upraveno jejich určení pro BP nebo DP (nutná konzultace s vedoucím práce). Na témata je možné se zapsat až po dohodě s vedoucím práce, a to osobně u doc. Kuśmierczak, kancelář H213.

* - **rámcové téma, pokud je zájem v konkrétním podniku o řešení dané problematiky (student si téma donese sám)**

Zkratky

PI – Průmyslové inženýrství

MTD – Materiály a technologie v dopravě